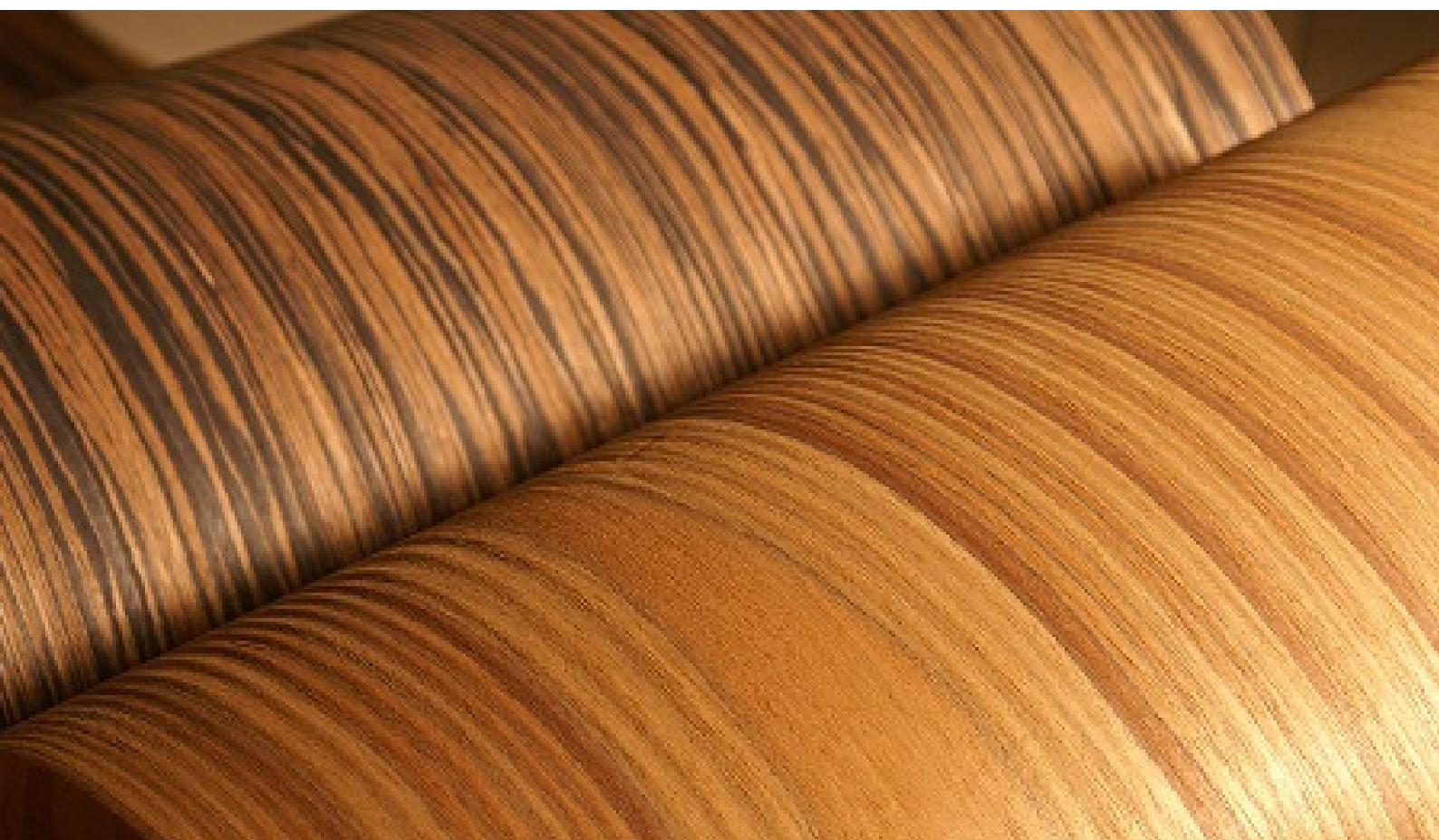


KARTA PRODUKTOWA

FORNIR MODYFIKOWANY



California Trading Sp. z o.o.

ul. Rokicka 13A, 83-110 Tczew

NIP: 6040076113

www.california-trading.eu

Fornir modyfikowany jest rodzajem okleiny naturalnej wykonanej z drewna, powstającym z wykorzystaniem zaawansowanych technologii oraz wyselekcjonowanych gatunków drzew plantacyjnych. Proces modyfikacji zapewnia powtarzalny wzór, kolor i strukturę przy zachowaniu naturalnych właściwości drewna, odróżniając go od oklein syntetycznych. Jednorodne arkusze o powtarzalnych wymiarach pozwalają ograniczyć ilość odpadów i zoptymalizować koszty produkcji. Do fornirów modyfikowanych California Trading dostępne są również obrzeża przeznaczone do wykańczania krawędzi i wąskich powierzchni elementów.

ZASTOSOWANIE

- Półfabrykat do produkcji mebli, drzwi, paneli ściennych, kasetonów, frontów meblowych, listew profilowych, i wielu innych.
- Idealnie nadaje się do okleinowania na prasach membranowych oraz okleiniarkach.



WŁAŚCIWOŚCI

- Wysoka powtarzalność usłojenia i koloru.
- Elastyczność i łatwość formowania
- Możliwość szlifowania forniru przed przyklejeniem.
- Forniry modyfikowane pozbawione są typowych dla oklein naturalnych wad takich jak sęki czy przebarwienia.

DANE TECHNICZNE

Długość liścia	2500, 2800 mm
Szerokość liścia	640 mm (wybrane wzory - 430mm)
Grubość liścia	0,6 mm (0,5 mm + 0,1 mm fizelina)
Ciężar liścia	ok. 0,7 kg

OBRÓBKA

Cięcie / formatowanie

Do cięcia okleiny modyfikowanej można używać ogólnie stosowanych narzędzi i pił do obróbki drewna.

Szlifowanie

Okleinę modyfikowaną można szlifować stosowanymi w stolarstwie narzędziami i powierzchniami ściernymi. Obróbka forniru jest ograniczona grubością warstwy okleiny. Zaleca się szlifowanie okleiny modyfikowanej materiałem ściernym o gradacji nie mniejszej niż 120. W zależności od pożądanej powierzchni, fornir szlifujemy papierami o gradacji kolejno 120, 150, 180.

Klejenie

Okleina modyfikowana z założenia przewidziana jest do wykańczania powierzchni stosowanych głównie w przemyśle drzewnym t.j. meblarstwo, stolarka budowlana.

Dlatego też do klejenia okleiny modyfikowanej do podłoża stosowane są kleje do oklein drewnopochodnych i forniru. Klejenie odbywa się na gorąco w prasach hydraulicznych lub próżniowych. Do powierzchni przeznaczonych do miejsc wilgotnych zaleca się stosowanie klejów wodoodpornych o klasie D3 lub D4.

Dobór wzoru i koloru

Okleina modyfikowana produkowana jest w partiach, co oznacza, że każda partia może mieć nieznaczne odchylenia odcienia wzoru. Zaleca się stosowanie okleiny z jednej partii na jedno zlecenie produkcyjne. W przypadku dużych realizacji dostarczamy okleinę z dwóch lub więcej kolejnych partii.

Jedna partia okleiny modyfikowanej to średnio 1500m².

Aby odpowiednio dobrać wzór i kolor należy zakupić wzornik fornirów w formacie A5 lub A4, następnie wybrane okleiny należy pokryć lakierem lub olejem, wykorzystywanym w późniejszym etapie do realizacji produkcji.

Zalecenia

Zaleca się stosowanie atestowanych lakierów z filtrem UV.

Do wykańczania krawędzi należy używać odpowiednio przygotowanych obrzeży z klejem lub bez kleju California Trading, które mają ten sam wzór i kolor co okleina modyfikowana.

Szlifowanie liści oklein przed obróbką powinno odbywać się na odpowiednich urządzeniach przeznaczonych do szlifowania forniru.

Spajanie okleiny modyfikowanej powinno odbywać się w procesie spajania na dostosowanych do tego urządzeniach (spajarkach).